

Revestimiento de poliuretano alifático de dos componentes para piscinas.
 Optimizado para la inmersión en aguas cloradas y excelente resistencia a los rayos UV.

Descripción

PU22P es un revestimiento de poliuretano alifático de dos componentes en base disolvente desarrollado para soportar la inmersión en agua de piscinas o de parques acuáticos, debido a su gran estabilidad y resistencia a los tratamientos químicos con cloro, así como a la degradación provocada por la luz solar.

PU22P puede ser también empleado en la protección de pavimentos de hormigón sometidos a sollicitaciones mecánicas como el tránsito peatonal y el de vehículos ligeros.

Características

- Muy buena resistencia química a los productos químicos destinados a eliminar hongos o algas en piscinas.
- Excelente retención de brillo y color frente a la acción del sol.
- Alta estabilidad de color a los rayos UV e inclemencias meteorológicas
- Excelente dureza y resistencia a la abrasión
- Excelente adherencia y elasticidad sobre hormigón.
- Cura a bajas temperaturas (por debajo de 0 °C).
- Fácil de lavar y descontaminar.
- Excelente cubrición.
- Aplicable a elevados espesores.
- Posibilidad de obtener un sistema rugoso antideslizante.

Usos recomendados

- Producto de acabado para la protección de superficies en inmersión de piscinas, parques acuáticos infantiles, estanques, acuarios, fuentes, etc. Para tareas de nueva construcción o de mantenimiento.
- Apto para inmersión en piscinas de agua salada o clorada.
- Aplicable sobre superficies minerales de hormigón, cemento, gres cerámico, o sobre superficies de poliéster.
- Filtro protector frente a los rayos UV de membranas de poliuretano y poliureas aromáticas.
- Para el mantenimiento y repintado de fondos de piscinas de tipo epoxi, poliurea o poliuretano.
- Permite la obtención de un pavimento antideslizante mediante el espolvoreo a saturación de árido de granulometría adecuada.
- Capa de acabado en pavimentos que requieran sollicitaciones mecánicas y químicas como en garajes, almacenes o suelos industriales al tránsito de peatones, coches o carretillas.

Certificados

- UNE 48294: poliuretano alifático de alto contenido en sólidos.
- SSPC-PS GUIDE 17,00: clasificado como tipo V: "two-package polyisocyanate polyol-cured urethane coating".

Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	Azul piscinas y blanco (otros consultar)
Acabado:	Brillante (Brillo a 60° > 90%)
Sólidos en volumen:	70% ± 2%
Densidad:	1,30 ± 0,05 g/ml
Espesor seco recomendado:	Mínimo: 150 µm en 2 ó 3 capas
Rendimientos Teóricos totales:	Mínimo 0,300 Kg/m ² en 2 ó 3 capas (150 µm) (según absorción y estado del soporte)
Seco tacto (80 µm):	1 hora
Seco total (80 µm):	8 horas
Repintado mínimo:	12 horas
Repintado máximo:	14 días
Curado para inmersión:	Mínimo 7 días a 20-25 °C
Concentración máxima admisible de Cloro	< 2,0 mg/l en agua
Resistencia QUV (UVB-313, 500 h):	Brillo a 60° > 85 % Desviación de color ΔE < 1,5
Resistencia abrasión (CS10; 1000 ciclos)	< 90 mg de pérdida
COV's	320 g/l (grupo j según la Directiva 2004/42/CE)
Resistencia a la temperatura seca:	110 °C (en continuo)

Secado, curado y repintabilidad mínima (80 micras-cap)

Temperatura ¹⁾	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Secado Tacto	5 h	3 h	90 m	45 m	30 m
Secado Total	36 h	18 h	8 h	6 h	3 h
Curado Total ²⁾	32 d	14 d	7 d	5 d	2 d
Repintabilidad	48 h	24 h	12 h	8 h	4 h

¹⁾ Referido a la temperatura del sustrato.

²⁾ Tiempo mínimo para inmersión
d: días; h: horas; m: minutos.

Tabla de Pot-life

Temperatura*	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Pot-life	18 h	10 h	3 h	2 h	1 h

* Referido a la temperatura ambiente.
d: días; h: horas; m: minutos.

Revestimiento de poliuretano alifático de dos componentes para piscinas.
 Optimizado para la inmersión en aguas cloradas y excelente resistencia a los rayos UV.

Preparación de la superficie

- Todas las superficies (ya sean nuevas o viejas) que van a ser pintadas deben estar limpias, secas, libres de suciedad y contaminantes.
- Hormigón o cemento: el soporte será imprimado o nivelado para obtener una superficie compacta y homogénea, reparando también grietas y juntas, usando para este fin los productos adecuados de la gama PINVISA.
- Cerámica (gres): lijar la superficie para abrir poro y reparar grietas y juntas antes de aplicar la imprimación.
- Poliéster fibrado: limpiar y lijar para aportar rugosidad a la superficie. Si fuera necesario reparar, emplear masilla poliéster. Biselar los cantos y aristas vivas antes de pintar.
- Pinturas antiguas: si está en buen estado, limpiar con agua y detergente industrial antes de aplicar. Si está en mal estado, eliminar la pintura mal adherida, lijar la superficie y aplicar la imprimación.

Instrucciones de aplicación

PU22P-PV. Dur 294 Piscinas se suministra en juegos de dos envases que deben mezclarse completamente.

- Homogeneizar la Base (componente A) con agitación mecánica asegurándose de que no quedan restos de pigmentos en el fondo. Añadir todo el Endurecedor (componente B) a la base, y mezclar mecánicamente hasta obtener un producto uniforme.
- Si es necesario ajustar la viscosidad, use los diluyentes recomendados. Es aconsejable que el producto esté por encima de los 10°C.
- Se recomienda una adecuada ventilación durante su aplicación, y especialmente en espacios cerrados para facilitar el curado y la evaporación de disolventes.

Relación de mezcla en volumen:	75 % Base 25 % Endurecedor
Pot-life	4 horas
Diluyente	VD-700
Disolvente de limpieza	VD-511
Brocha / Rodillo	Dilución: 0-5% en volumen

Condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie debe estar seca y por encima de -5 °C, (siempre que no exista hielo).
- Para evitar condensaciones, el sustrato se debe encontrar 3 °C por encima del punto de rocío.
- La humedad relativa máxima durante curado será inferior al 85%.
- No exponer a la lluvia ni al rocío en las 24 horas posteriores a la aplicación. Puede provocar alteraciones en el acabado final.

Sistemas y rendimientos

Uso como sistema de pintado liso:

- Aplicar la imprimación FL10 y repintar cuando tenga aún mordiente.
- A continuación, aplicar dos capas cruzadas del producto PU22P a un rendimiento de 0,150 Kg/m² por capa.

Uso como sistema antideslizante:

- Aplicar la imprimación FL10. Estando húmeda, proceder al espolvoreo a saturación de áridos de granulometría deseada.
- Tras 24 horas eliminar la arena no adherida utilizando una aspiradora.
- A continuación, aplicar una primera capa de PU22P a 0,200 Kg/m², y una segunda capa cruzada a un rendimiento de 0,150 Kg/m².

Observaciones

- Se aconseja respetar los rendimientos mínimos y tiempos de curado antes de inmersión para obtener las prestaciones adecuadas.
- Para conseguir una textura superficial de poro abierto en toda la superficie, se deben realizar tratamientos mecánicos tales como fresado, granallado, escarificado, devastado, diamantado, lijado o ataque químico con ácido según los requerimientos de cada soporte.
- Los rendimientos son aproximados, dependen en gran medida de la absorción y rugosidad del soporte. El consumo exacto debe de ser determinado "in situ" mediante ensayos representativos.
- El endurecedor es sensible a la humedad, por lo que una vez abierto debe ser consumido en su totalidad para evitar posibles defectos en la película en posteriores aplicaciones.
- PINVISA Coatings garantiza la calidad del producto suministrado. No se responsabiliza de la aplicación y preparación de la superficie.

Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto manejo del producto. Es importante cumplir los requerimientos de la legislación aplicable. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos.

Información completa en la FDS disponible en www.pinvisacoatings.com

Envasado y almacenamiento

Juegos de 20 litros: Base 15 l. (en envase de 20 l); Endurecedor 5 l.
 Juegos de 4 litros: Base 3 l. (en envase de 4 l); Endurecedor 1 l.
 Conservar 24 meses en el envase de origen sin abrir, en lugar controlado entre 5 y 35 °C, y alejado de fuentes de calor.

Última actualización: **Octubre 2019**